



*Détail***Inox**

*Partenaire pour vos découpes
en aciers inoxydables et alliages de nickel*

Stock

Nos locaux de 5 500 m² abritent un stock permanent de 300 tonnes.

› aciers inoxydables, réfractaires, duplex, super duplex et alliages de nickel...



Tôles

Aciers inoxydables

- › **Épaisseurs** : 1 – 150 mm
- › **Format max.** : 3 000 × 12 000 mm

- › **Tolérances** :
- › **Épaisseurs** : EN 10029 – classe B
- › **Planéité** : EN 10029 – classe N
ou S selon provenance
- › **Standard américain** : ASTM A480



Alliages de nickel

- › **Épaisseurs** : 1 – 50 mm
- › **Format max.** : 2 000 × 6 000 mm

Produits longs

Sur demande

- › **Ronds étirés** :
Ø max. : 30 mm
longueur max. : 3 000 mm
- › **Ronds laminés** :
Ø max. : 400 mm
longueur sur demande

- › **Tubes mécaniques** :
ébauche creuse Ø max. : 250 mm
- › **Tubes ronds** :
roulés soudés ou sans soudure



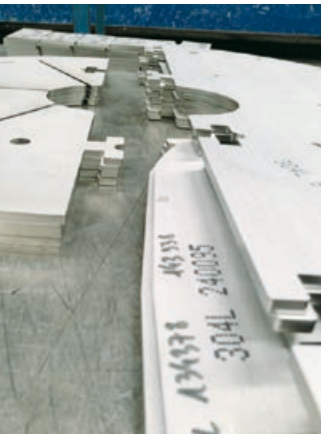
Secteurs d'activité

- › Nucléaire
- › Pharmaceutique
- › Médical
- › Agro-alimentaire
- › Pétrochimie
- › Environnement
- › Fourniture industrielle
- › Bâtiment

Agréments & certifications



- › **ISO 9001 : 2015**
n° : 12 100 38805 TMS
- › **Certification TÜV**
report de marquage
- › **Fournissez-nous vos fichiers .DXF / .DWG**



Nuances

Aciers ferritiques (410, 410S), austénitiques (304 / 304L, 304H, 321, 316L, 316Ti),

super austénitiques (UR B6), austéno-ferritiques (UR 45N, UR 47N, UR 52N),

aciers réfractaires (309, 310S) et alliages de nickel (hastelloy, monel, inconel)...

Aciers inoxydables

Épaisseurs : 1 – 150 mm / **Format max.** : 3 000 × 12 000 mm

Nuances				Épaisseur max.
W. Nr.	UNS	ASTM / AISI	EN	en stock (mm)
1.4000	S41008	410S	X6Cr13	50
1.4006	S41000	410	X12Cr13	75
1.4301 / 1.4307**	S30400 / S30403	304 / 304L	X5CrNi18-10 / X2CrNi18-9	150
1.4401 / 1.4404**	S31600 / S31603	316 / 316L	X5CrNiMo17-12-2 / X2CrNiMo17-12-2	150
1.4410*	S32750	/	X2CrNiMoN25-7-4	80
1.4432	S31603	/	X2CrNiMo17-12-3	100
1.4435**	S31603	316L (Mo+)	X2CrNiMo18-14-3	70
1.4436	/	/	X3CrNiMo17-13-3	100
1.4438	S31703	317L	X2CrNiMo18-15-4	75
1.4462* / -	S31803 / S32205	/	X2CrNiMoN22-5-3 / -	100
1.4539**	N08904	904L	X1NiCrMoCu25-20-5	80
1.4541** / 1.4878	S32100 / S32109	321 / 321H	X6CrNiTi18-10 / X8CrNiTi18-10	120
1.4542	S17400	630	X5CrNiCuNb16-4	60
1.4547	S31254	/	X1CrNiMoCuN20-18-7	50
1.4550	S34700 / S34709	347 / 347H	X6CrNiNb18-10	25
1.4571**	S31635	316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	100
1.4828	/	/	X15CrNiSi20-12	90
1.4833	S30908	309S	X12CrNi23-13	50
1.4845	S31008	310S	X8CrNi25-21	100
1.4948	S30409	304H	X6CrNi18-10	100

* Certificat 3.2 AD2000 – W2

** Certificat 3.2 AD2000 – W2 sur épaisseurs > 30 mm

Alliages de nickel

Épaisseurs : 1 – 50 mm / **Format max.** : 2 000 × 6 000 mm

Nuances				Épaisseur max.	Dénomination
W. Nr.	UNS	EN	ASTM Tôles	en stock (mm)	VDM® Alloy
1.3912	K93600	Ni36	B388	/	36
1.4529*	N08926	X1NiCrMoCuN25-20-7	B625	50	926
1.4562	N08031	X1NiCrMoCu32-28-7	B625	/	31
1.4864	N08330	X12NiCrSi36-16	/	12	330
1.4958 / 1.4876*	N08810	X5NiCrAlTi31-20	B409	50	800H
2.4066 / 2.4068	N02200 / N02201	Ni99-2 / LC-Ni99	B162	25	200 / 201
2.4360	N04400	NiCu30Fe	B127	50	400
2.4602*	N06022	NiCrMo14W	B575	50	22
2.4605*	N06059	NiCr23Mo16Al	B575	40	59
2.4610*	N06455	NiMo16Cr16Ti	B575	38,10	C4
2.4633	N06025	NiCr25FeAlY	B168	25	602CA®
2.4660	N08020	NiCr20CuMo	B463	12,7	20
2.4816	N06600	NiCr15Fe	B168	50	600
2.4819*	N10276	NiMo16Cr15W	B575	50	C276
2.4851	N06601	NiCr23Fe	B168	25	601
2.4856	N06625	NiCr22Mo9Nb	B443	40	625
2.4858	N08825	NiCr21Mo	B424	40	825

* Certificat 3.2 AD2000 – W2

Procédés de découpe

Notre large parc machines, incluant notamment deux laser et un plasma HD, réalise des découpes jusqu'à 150 mm d'épaisseur.

Laser 6 Kw TRUMPF

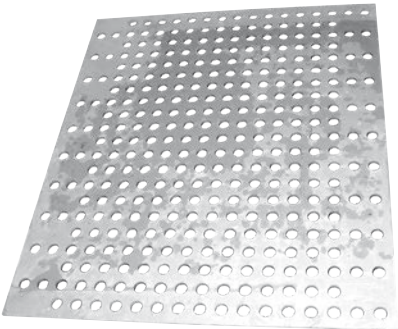


› **Capacités** : 2 000× 6 000 mm

› **Épaisseur max.** : 25 mm

› **Tolérances*** :

Épaisseurs	
> 2 mm > ≤ 10 mm	± 0,3 mm
> 10 mm > ≤ 20 mm	± 0,5 mm
> 20 mm > ≤ 25 mm	± 1 mm



Laser Fibre 12 Kw BYSTRONIC



› **Capacités** : 2 500 × 6 200 mm

› **Épaisseur max.** : 30 mm

› **Tolérances ***

Épaisseurs	
> 2 mm > ≤ 10 mm	± 0,3 mm
> 10 mm > ≤ 20 mm	± 0,5 mm
> 20 mm > ≤ 25 mm	± 1 mm
> 25 mm > ≤ 30 mm	± 2 mm



Découpe jet d'eau



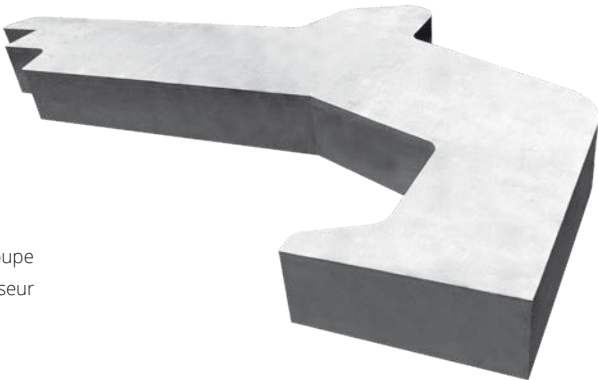
› **Capacités** : 3 300 × 8 000 mm

› **Épaisseur max.** : 150 mm

› **Pression** : 3 800 bars

› **Tolérances** :
3 qualités de découpe possibles

Tolérances sur dimensions :
± 0,4 > 4 mm selon dimensions et qualité de coupe
Dépouille maxi : + 0,2 mm par 10 mm d'épaisseur



L'assurance de délais courts et une totale traçabilité

Plasma HPI



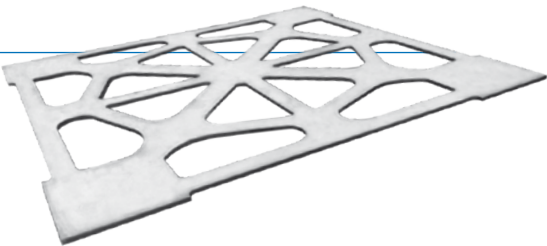
› **Capacités** : 3 000 × 12 000 mm

› **Épaisseur max.** : 150 mm

› **Tolérances*** (données hors dépouille) :

› Épaisseurs < 60 mm			› Épaisseurs 60 - 120 mm		
Dimensions	Coupe ext.	Coupe int.	Dimensions	Coupe ext.	Coupe int.
≤ 2 000	0 / + 3 mm	- 3 / 0 mm	≤ 2 000	0 / + 5 mm	- 5 / 0 mm
> 2 000 > ≤ 6 000	0 / + 5 mm	- 5 / 0 mm	> 2 000 > ≤ 6 000	0 / + 8 mm	- 8 / 0 mm
> 6 000	0 / + 8 mm	- 8 / 0 mm	> 6 000	0 / + 10 mm	- 10 / 0 mm
Dépouille indicative	1 > 3 mm* par face		Dépouille indicative	3 > 6 mm* par face	

› **Épaisseurs 120 - 150 mm à convenir**



Sciage



› **Capacités** : 2 000 × 8 000 mm

› **Épaisseur max.** : 150 mm



› **Tolérances*** (toutes épaisseurs) :

› Longueur ≤ 3 m	
Longueur	0 / + 3 mm
Largeur ≤ 1 m	0 / + 2 mm
Largeur > 1 m	Tolérance mini 0 / + 4 mm

› Longueur 3 – 6 m	
Longueur	0 / + 5 mm
Largeur ≤ 1 m	0 / + 2 mm
Largeur > 1 m	Tolérance mini 0 / + 4 mm

› Longueur > 6 m	
Longueur	0 / + 8 mm
Largeur ≤ 1 m	0 / + 3 mm
Largeur > 1 m	Tolérance mini 0 / + 4 mm

Services complémentaires

Avec nos partenaires, nous vous offrons des services complémentaires pour la réalisation de vos pièces.

Contactez-nous pour toute demande spécifique.

- › Report de marquage (gravage laser, pistolet à encre ou marquage à froid : SIC marking);
- › Essai complémentaire (contrôle US, analyse chimique, mécanique...);
- › Usinage simple (chanfrein, lamage, taraudage);
- › Pliage ;
- › Réalisation à la demande de brides ou viroles roulées non soudées ;
- › Planage de vos pièces.



* valeurs non contractuelles (variant suivant formes, rayons, épaisseurs)

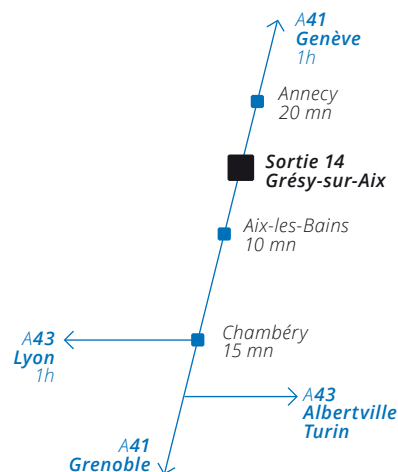
Qualité, réactivité et technologies de pointe font de **Détail Inox** un acteur majeur de la découpe inox.

› Basée à une heure de Genève et de Lyon, notre équipe de professionnels de la découpe, compétente et réactive, est capable de vous offrir des prestations de qualité dans des délais courts et à prix compétitif. Sur une surface de 5 500 m², nous possédons l'ensemble des moyens pour répondre à vos demandes.

› Nous mettons à votre disposition un équipement à la pointe de la technologie (jet d'eau, laser 6 & 12 kw, plasma HPI, sciage, ponts roulants, palonniers à ventouses 2 000 × 6 000 mm) pour la réalisation de pièces de formes, finies ou de découpes droites.

› Besoin d'un service personnalisé, notre savoir-faire nous permet de vous proposer toute une gamme de services complémentaires (usinage, pliage, polissage, découpage de ronds, analyses chimiques...).

› Pour tout devis ou demande d'information complémentaire, notre équipe commerciale se tient à votre entière disposition : **contactez-nous**.



Détail Inox

553, route des Gorges du Sierroz
FR – 73100 Grésy-sur-Aix

t : +33 4 79 88 50 00

f : +33 4 79 34 84 52

detailinox@detail-inox.fr
www.detail-inox.fr

 [detailinox](#)

